

**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОМПАНИЯ "ВОЛХОВЕЦ"**

ОКП 53 6100

Группа Ж 32

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ЗАО ПК «Волховец»

Прокофьев И.А.



2013 г.

**ДВЕРИ МЕЖКОМНАТНЫЕ И ПОГОНАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ
ОБЛИЦОВАННЫЕ НАТУРАЛЬНЫМ ШПОНОМ**

Технические условия

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2013

Дата введения: 28.01.2013

Без ограничения срока действия

Изн. № подл.	Подп. и дата
Изн. № дубл.	Взам. инв. №
Изн. № дубл.	Подп. и дата
Изн. № подл.	Изн. № подл.

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
Орехово-Зуевский филиал
ФБУ «ЦСМ Московской области»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
№ 005181 от 23.01.2013

Г. Великий Новгород, 2013

Собственность ЗАО ПК «Волховец»

не копировать и не передавать организациям и частным лицам

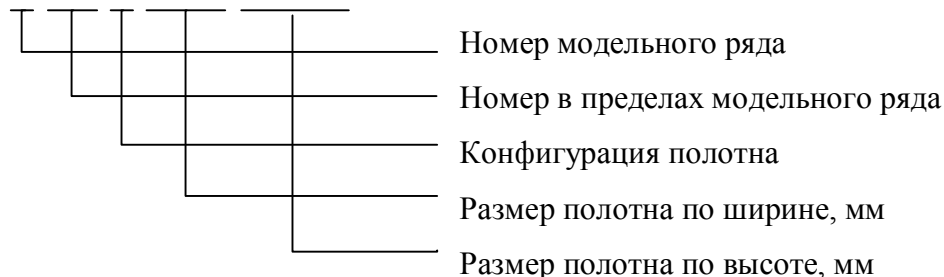
Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на двери межкомнатные и погонажные изделия к ним, изготовленные из древесных материалов, облицованных натуральным шпоном (далее по тексту - двери, изделия погонажные).

Двери межкомнатные используются в жилых зданиях, в офисных и производственных помещениях общественных и прочих зданий (сооружений), при температуре от +18°C до +30°C и относительной влажностью воздуха не более 50-70%. При условии установки в помещения с повышенной влажностью (ванные комнаты), необходимо обеспечить рекомендованную влажность. При выборе иных (дополнительных) областей и условий применения дверей, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать требования действующих строительных норм и правил, а также - настоящих технических условий.

В зависимости от конструктивных особенностей, области и условий применения, а также других характеристик двери могут изготавливаться нескольких типов, конструктивных исполнений и модификаций, устанавливаемых в соответствии с утвержденными образцами-эталоном, требованиями настоящих ТУ и конструкторской документации (КД).

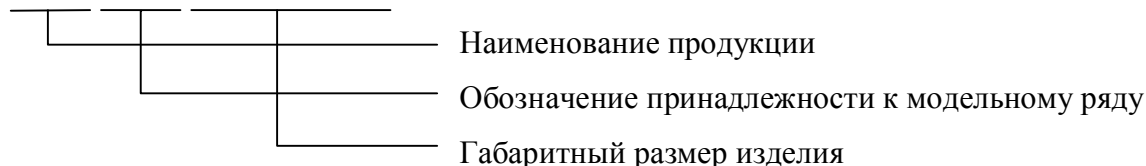
Условное обозначение дверных полотен:

X XX X XXX-XXXX



Условное обозначение погонажных изделий:

XXX XXX XXX-XXXX



Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2013					
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					
Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним облицованные натуральным шпоном			Лит	Лист	Листов
				2	2
ЗАО ПК «Волховец»					

Примечание - Допускается включать в условное обозначение изделий дополнительные характеристики в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ (например, цвет наружной отделки согласно образцу-эталоно, и др.).

В случае выполнения заказов с врезкой фурнитуры, полотна могут дополнительно маркироваться в соответствии с заказом (левые, правые).

Примеры записи условного обозначения при заказе и в документации другого изделия:

Дверное полотно, модельный ряд – «Decanto», глухое, шпон – анегри, цвет – «мускат», размер – ширина полотна 800 мм, высота полотна 2000 мм.

5021 АНМ 800*2000

Коробка дверная, для модельного ряда «Nuance», шпон – ясень, цвет – ваниль, для дверного полотна, размером 600*2000 мм.

КОР 302 ЯСВ665*2060

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2013					
										Лит
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним облицованные натуральным шпоном			Лит	Лист	Листов
									3	3
								ЗАО ПК «Волховец»		
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.										
Н. контр.										
Утв.										

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Двери межкомнатные, облицованные натуральным шпоном и погонажные изделия к ним должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации, утвержденных в установленном порядке, в соответствии с требованиями ГОСТ 6629-88, ГОСТ 475-88.

Внесение изменений в конструкторскую документацию должно производиться в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 2.503.

1.2. Основные параметры и характеристики.

1.2.1. Классификация дверей.

Двери классифицируют по следующим основным признакам:

1. Назначение:

Внутренние

2. По технологии производства:

Каркасно-щитовая и подетальная.

3. По направлению и способам открывания:

Распашные и раздвижные.

Правые (с правым расположением петель) и левые (с левым расположением петель)

4. По наличию остекления двери подразделяют на остекленные и глухие.

1.2.2. Требования к конструкции.

1.2.2.1. Двери представляют собой объемные конструкции, выполненные из унифицированных деревянных элементов, МДФ плит и стекла, имеющие законченное отделочное покрытие, не требующие дополнительной обработки

1.2.2.2. В номенклатуру изделий входит:

- дверное полотно;
- дверная коробка;
- наличники;
- доборники;
- соединительная планка;
- притворная планка;
- порог;
- карниз;
- комплект раздвижных систем;
- декоративные лицевые панели;
- дополнительные элементы (звукоизоляционные и уплотнительные элементы).

1.2.3. Требования к размерам.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2012

Лист

4

Двери, по их типам и исполнениям, изготавливаются различных типоразмеров.

Наружный габаритный размер дверного полотна, длина (высота), ширина и толщина, мм, принятого за базовый, составляет: 2000х(400; 600; 700; 800; 900)х40; 1900х600х40.

Примечания:

1. Допускается изготовление межкомнатных дверей других типоразмеров по согласованию с заказчиком и в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ.

1.2.4. Требования к предельным отклонениям размеров.

1.2.4.1. Основные геометрические и установочные размеры дверей, их элементов и комплектующих изделий, а также их предельные отклонения должны соответствовать значениям, указанным в конструкторской документации по их типам и типоразмерам.

Предельные отклонения размеров сечения соединяемых элементов конструкции должны соответствовать предельным отклонениям, установленным в нормативной документации на конкретный элемент.

1.2.4.2. Предельные отклонение размеров дверей в собранном состоянии не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

1.2.4.3. Разность длин диагоналей полотен дверей не должна быть более 2 мм.

Зазоры на лицевых поверхностях конструкции в местах соединения деталей не должны быть более 1 мм.

1.2.4.4. В угловых соединениях полотен высота провесов не должна превышать 0,5 мм, а в угловых соединениях коробок не должны быть более 1 мм.

Таблица 1

Предельные отклонения от номинальных размеров

Измеряемый параметр изделия	Интервал номинальных размеров	Отклонение от номинальных размеров, мм
1. Сопрягаемые размеры сборочных единиц: внутренние размеры коробок	По ширине	+2,00
	По высоте	+2,50
внешние размеры полотен	По ширине	-2,00
	По высоте	-2,50
2. Свободные размеры:		
детали обвязок	40-120	±0,50
толщина брусков каркаса и заполнения щитовых дверей	10-120	±0,30
прочие детали и внешние размеры коробок	До 120	±0,80
	120-315	±1,20
	315-1000	±2,00
	1000-2000	±3,00
	Более 2000	±4,00

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

1.2.4.5. Отклонение дверных полотен от плоскостности не должно 2 мм по высоте, ширине и диагонали.

Отклонение от перпендикулярности 2 мм на 1 м.

Отклонение от номинальных размеров изделий должны обеспечивать отклонения от номинальных размеров в притворах не более + 2 мм.

1.2.4.6. Шероховатость поверхности древесных материалов R_m , для которых не предусматриваются защитно-декоративные покрытия, а также невидимых поверхностей, с которыми при эксплуатации соприкасается человек, должна составлять не более 320 мкм по ГОСТ 7016.

1.2.5. Конструктивные требования.

1.2.4.1. Конструкция дверей должна обеспечивать оптимальное использование типовых и повторно применяемых конструктивных решений, рационально ограниченную номенклатуру изделий, марок и сортамента материалов.

1.2.5.2. Производитель вправе вносить изменения в конструкцию продукции, не ухудшающие эксплуатационные свойства.

1.2.5.3. На полотнах дверей допускаются конструктивные зазоры, технологические отверстия и заглушки в соответствии с технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

1.2.5.4. Допускаемые дефекты поверхностей дверей и древесных материалов должны соответствовать указаниям технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Не допускаемые дефекты должны быть устранены любым из приемлемых способов.

1.2.5.5. Угловые соединения деталей и соединение деталей каркасов полотен должны выполняться в соответствии с конструкторской документацией.

1.2.6. Требования к прочности.

1.2.6.1. Прочность дверей и их элементов, пригодность к эксплуатации в заданных условиях должна обеспечиваться соответствующим конструктивным решением и примененными материалами (комплектующими изделиями), в соответствии с конструкторской и нормативной документацией.

1.2.6.2. Двери должны обладать достаточной прочностью и устойчивостью при правильных условиях транспортирования, монтажа и эксплуатации.

1.2.7. Требования к надежности.

Межкомнатные двери должны выдерживать не менее 50000 циклов открывания и закрывания по СТ СЭВ 3285-81.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2012

Лист

6

1.2.8. Изготовление изделий и комплектация из поставки должны проводиться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с требованиями технологической документации и настоящих ТУ.

1.3. Требования к технологии изготовления.

1.3.1. Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним облицованные натуральным шпоном изготавливаются по двум технологиям: подетальной и каркасно-щитовой.

1.3.2. При подетальной технологии производства дверное полотно собирается из деталей (стоевых, обвязки, филенки), изготовленных отдельно.

1.3.2.1. Детали обвязки и стоевых изготавливаются из переклеенного массива, сращенного на шип и склеенного по длине. Склеенный щит облицовывается со всех сторон МДФ и натуральным шпоном.

1.3.3. При каркасно-щитовой технологии дверное полотно собирается из каркаса, филенок и рамок.

1.3.3.1. Каркас полотна состоит из внутреннего и внешнего каркасов, изготовленные из переклеенного массива, сращенного на шип и склеенного по длине. В местах расположения дверного замка и ручки вставляются закладные бруски. Между собой каркасы скрепляются скобками. В проемы каркаса вставляется сотовое заполнение. Подготовленный каркас облицовывают плитой МДФ и натуральным шпоном с двух сторон.

1.3.3.2. Филенки дверей изготавливаются из плитных материалов МДФ или ДСП и облицовываются натуральным шпоном с двух сторон.

1.3.3.3. Элементы рамок изготавливаются любым приемлемым способом: из переклеенного строганного шпона, из массива хвойных пород или МДФ, облицованных натуральным шпоном.

1.4. Требования к материалам.

1.4.1. Общие требования.

1.4.1.1. Номенклатура материалов, покрытий и комплектующих изделий, используемых при изготовлении, монтаже и эксплуатации дверей, должна соответствовать установленной в конструкторской документации.

1.4.1.2. Все материалы, покрытия и комплектующие изделия должны соответствовать нормативной документации, распространяющейся на каждый конкретный вид материала и изделия, и отвечать требованиям экологической безопасности в условиях эксплуатации.

1.4.1.3. Гигиенические показатели применяемых материалов и покрытий должны находиться в пределах допустимых норм, установленных для материалов и покрытий, используемых при строительстве, а также – установленных в других нормативных документах, утвержденных органами Роспотребнадзора.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

1.4.1.4. Качество и пригодность материалов (полуфабрикатов), включая получаемых по импорту (при их наличии), должны быть подтверждены сертификатами соответствия.

При отсутствии сертификатов на конкретный материал все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении дверей.

1.4.1.5. Использование при изготовлении и монтаже бракованных и некондиционных деталей, метизов, фурнитуры, комплектующих изделий, покрытий и материалов не допускается.

При производстве дверей и погонажных изделий не допускается использовать материалы с истекшим сроком годности.

1.4.2. Для изготовления дверей применяют натуральную древесину, ДСтП (древесно-стружечная плита), МДФ (ДВП средней плотности), шпон строганный, стекло, клеевые и лакокрасочные материалы, крепежные элементы и др. материалы, предусмотренные конструкторской документацией.

1.4.3. Требования к клеющим составам.

1.4.3.1. Для склеивания элементов конструкции дверей применяются клеи (поливинилацетатные, клеи-расплавы на базе ЭВА и др.), предусмотренные конструкторской документацией.

1.4.3.2. Прочность клеевых соединений древесины между собой должна быть не менее:

- на скалывание вдоль волокон, при склеивании древесины по толщине и ширине – 4 МПа;
- на изгиб при соединении по длине – 26 МПа.
- соединение листовой облицовки с каркасом полотна на отрыв – 1500 Н/м.

1.4.4. Требования к покрытиям.

1.4.4.1. Качество поверхностей дверей с законченными покрытиями должно соответствовать таблице 2

1.4.4.2. Вид декоративного материала должен соответствовать указанному в конструкторской документации.

1.4.4.3. Цвет декоративного материала устанавливается в соответствии с технологической документацией.

Оттенки цвета и текстурный рисунок декоративного материала не регламентируются.

Изменение со временем оттенков цвета декоративного покрытия не регламентируется.

1.4.4.4. Покрытие должно образовывать ровную однородную структуру.

1.4.4.5. Качество подготовки поверхностей изделий перед облицовыванием должны удовлетворять требованиям нормативной документации.

1.4.4.6. Облицовки должны быть подобраны по цвету, согласно утвержденным правилам облицовывания шпоном. Незначительные отличия по тону и текстуре деталей дверного полотна и составных частей межкомнатных дверей между собой допускаются.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

Таблица 2 Показатели качества исполнения покрытия

Царапины шириной до 0,5 мм, глубиной менее толщины покрытия		Пузыри (в том числе проколы)		Включения		Потехи общей площадью, см ² /м ² , не более	Вмятины площадью не более 3 см ² в количестве, шт./мНаи ² , не более	Риски, штрихи, шагрень, структурные неровности	Пятна	
количество, шт./м ² , не более	общая длина, см/м ² , не более	диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./м ² , не более	диаметром от 1,0 мм в количестве, шт./м ² , не более	диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./дм ² , не более	диаметром до 1,0 мм в количестве, шт./м ² , не более				диаметр, мм, не более	количество, шт./м ² , не более
2	20	5	3	5	5	10	2	Допускаются незначительные	5	2

1.4.5. Требования к крепежным изделиям.

Крепежные изделия и детали из углеродистой стали должны иметь цинковое или кадмиевое покрытие толщиной не менее 9 мкм по ГОСТ 9.303.

1.4.6. Требования к уплотнениям.

Для уплотнения притворов могут применяться пенополиуретановые уплотняющие прокладки по ГОСТ 10174 или др. прокладки соответствующие требованиям нормативной документации и пригодные для применения в заданных целях.

Прокладки должны обеспечивать плотное прилегание полотна двери.

1.4.7. Требования к остеклению.

Требования к стеклу, используемому в дверях – по ГОСТ 111, ГОСТ 5533, ГОСТ 30698.

1.5. Маркировка.

1.5.1. Данные маркировки наносятся на этикетку типографским способом или штампованием.

1.5.2. Маркировочные данные на упаковке в общем случае должны содержать:

- Наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- Адрес изготовителя;
- Обозначение продукции по настоящим ТУ;
- Назначение продукции;
- Модель, габаритные размеры;

ТУ 5361 – 002 – 82756511 – 2012

Лист

9

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

- Дату изготовления (месяц, год);
- Отметку о прохождении технического контроля (штамп контролера-упаковщика).
- Сведения о сертификации (при их наличии).

Допускается приведение дополнительной информации, отражающей специфику изделия, а также информацию рекламного характера.

1.6. Комплектность.

1.6.1. Комплектность поставки продукции должна обеспечиваться в объемах, необходимых для монтажа в соответствии с конструкторской документацией, условиями заказа и требованиями настоящих ТУ.

1.6.2. Изделия имеют окончательную отделку, врезку для установки фурнитуры, установленные стекла и уплотнители в притворах дверных коробок, если это предусмотрено в КД.

1.6.3. Ручки, замки и петли, при условии заказа, поставляются в комплекте с дверями, в отдельной упаковке.

1.6.4. В комплект поставки должна включаться эксплуатационная документация:

- памятки по обращению с изделием;
- инструкции для отдельных специалистов обслуживающего персонала;

1.6.5. Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

1.7. Упаковка.

1.7.1. Вся продукция поставляется отдельно (полотна и погонажные изделия).

1.7.2. Полотна упаковываются в гофрокороб и полиэтиленовый рукав.

1.7.3. На углах полотна установлены пенопластовые молдинги, для предотвращения механических повреждений.

1.7.4. В погонажных изделиях для предотвращения механических повреждений используется изолон. Упаковка производится в гофрокороб.

1.7.5. На упаковку могут наноситься манипуляционные знаки по ГОСТ 14192 и другие оформленные маркировочные данные.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Материалы, используемые для изготовления изделий, должны быть разрешены к применению органами Госсанэпиднадзора.

2.2. Требования безопасности производства заготовок (деталей) и охрана окружающей среды, а также порядок их контроля должны быть установлены в технической документации на производство заготовок (деталей) в соответствии с действующими нормативными

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2012

Лист

10

документами (стандартами, строительными нормами и правилами, санитарными нормами и др.).

2.3. Изделия при нормальных условиях эксплуатации и хранения не должны оказывать вредного влияния на организм человека. Количество вредных веществ, выделяющихся из дверей, не должно превышать величин, установленных органами санитарного надзора.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов материалов на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в непредназначенных для этой целей местах.

3.2. Межкомнатные двери и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

3.3. При утилизации отходов материалов и химикатов в процессе производства дверей и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

3.4. Допускается утилизацию отходов материалов и химикатов в процессе производства осуществлять на договорной основе с организацией, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Предприятие-изготовитель дверей должно осуществлять их приемку и контроль соответствия требованиям конструкторской и нормативной документации, подтверждающие их качество и соответствие установленным требованиям.

В процессе изготовления изделий должен быть обеспечен контроль за выполнением правил и норм, установленных технологической документацией.

4.2. При изготовлении дверей должен быть обеспечен операционный контроль формообразующих параметров.

4.3. Контроль должен осуществляться:

- при выполнении механических операций;
- при сборке элементов конструкции под запрессовку или склеивание;

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2012

- при осуществлении фрезеровочных работ;
- при сборке и упаковке.

4.4. Качество и пригодность комплектующих изделий должны быть подтверждены соответствующими сертификатами, выданными в установленном порядке.

4.5. Приемка и поставка готовой продукции осуществляется поштучно или партиями.

4.6. Документ о качестве, в общем случае, должен содержать следующие основные данные:

- Наименование изготовителя и/или его товарный знак;
- Наименование продукции;
- Обозначение настоящих ТУ;
- Комплектность;
- Заключение о соответствии продукции требованиям ТУ и конструкторской документации (ОТК изготовителя);
- Сведения о сертификации продукции, при ее осуществлении.

При необходимости, приведенные данные могут быть уточнены, расширены или дополнены.

4.7. Приемку изделий осуществляют по результатам приемо-сдаточных, периодических и типовых испытаний.

4.8. При приемо-сдаточных испытаниях осуществляют контроль формы, внешнего вида, геометрических размеров, качества соединений, маркировки и комплектности изделий, а также контроль функционирования запирающих и других устройств.

4.9. Контроль дверей по критериям:

- долговечности (количество циклов открывания и закрывания дверей);
- прочностных показателей;
- сопротивления взлому (при необходимости);
- качества покрытий

осуществляются при периодических испытаниях, проводимых не реже одного раза в год.

Контроль должен осуществляться на изделиях, прошедших приемо-сдаточные испытания, отобранных от партии методом случайного отбора в количестве 3 % от партии, но не менее 3-х изделий.

4.10. Типовые испытания проводят по всем параметрам при изменениях конструкции изделий или технологии их изготовления, а также при внедрении в производство изделий новых типов и исполнений.

При необходимости, при типовых испытаниях осуществляется определение сопротивления теплопередаче дверей, сопротивления воздухопроницаемости, параметров шумозащищенности, а также – характеристик отделочного и теплоизоляционного материалов.

Инв. № подп	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Инв. № дубл.	Подп. и дата
	Инв. № инв.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5361 – 002 –82756511– 2012

Лист

12

4.11. Сертификационные испытания осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

5.1. Методы контроля качества конструкции дверей и их элементов должны соответствовать условиям реализации требований нормативной документации.

5.2. Качество применяемых материалов, покрытий и комплектующих изделий должно удостоверяться при входном контроле сертификатами соответствия.

Входной контроль должен проводиться в соответствии с правилами, установленными на предприятии-изготовителе.

5.3. Контроль линейных размеров и их отклонений от номинальных значений, отклонений формы и расположения элементов конструкции от проектных следует производить универсальным методом и измерительными средствами, обеспечивающими необходимую точность измерения.

В качестве мерительного инструмента могут быть использованы: рулетка по ГОСТ 7502, линейка металлическая по ГОСТ 427, штангенциркуль по ГОСТ 166 и другие инструменты.

Отклонение от плоскостности и перпендикулярности конструкций проверяют по ГОСТ 475 с применением металлической линейки по ГОСТ 427 и металлического угольника со стороной длиной до 1 м.

5.4. Внешний вид дверей на соответствие требованиям настоящих технических условий проверяют визуальным осмотром или сличением с образцом.

Комплектность, упаковку, маркировку проверяют сличением с нормативно-технической документацией на конкретное изделие.

Контроль декоративного решения осуществляют путем сравнения с соответствующим образцом-эталоном продукции, утвержденным в установленном порядке.

5.5. Контроль количества циклов открывания-закрывания дверей - по СТ СЭВ 3285.

5.6. Предельные отклонения от номинальных размеров зазоров в притворах, провесов, проверяют при помощи эталонных щупов или других пригодных измерительных средств.

5.7. Показатель звукоизоляции изделий определяют при необходимости, по методике ГОСТ 26602.3.

5.8. Прочность клеевых соединений определяют при необходимости, при периодических испытаниях. Склеенные детали должны быть выдержаны в нормальных условиях не менее 3 суток.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 002 –82756511– 2012

Лист

13

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1. Упакованные полотна складывают на паллету без прокладок друг на друга. В паллете допускается не более 30 шт. Паллета должна быть скреплена стяжной лентой.

Масса пакетов определяется условиями погрузочно-разгрузочных работ.

Допускается упаковка пакетов на стяжках или иным способом, обеспечивающим предохранение кромок дверей от повреждений при транспортировании и погрузке.

6.2. Транспортирование дверей осуществляется любым видом транспорта, при условии защиты их от загрязнения, механических повреждений, увлажнения, атмосферных осадков, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.3. Погрузку и транспортирование готовых изделий, включая внутривозовскую, следует осуществлять методами, исключающими образование остаточной деформации и вмятин.

Выступающие части транспортируемых конструкций должны быть закреплены, а места монтажных соединений защищены от загрязнений.

6.4. При транспортировании элементы конструкции должны находиться в горизонтальном положении.

6.5. Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку дверей необходимо производить в соответствии с действующими правилами для данного вида транспортных средств.

Способ погрузки и разгрузки должен исключать повреждение конструкции.

Сбрасывание изделий с транспортного средства при разгрузке не допускается.

6.6. Хранение продукции:

6.6.1. Продукция должна храниться в заводской упаковке, в соответствии с условиями размещения при умеренно-холодном (УХЛ) климате, категории размещения 4 по ГОСТ 15150 (для дверей, эксплуатируемых в отапливаемых помещениях).

6.6.2. Не допускается резкий перепад температур для продукции, не упакованной в пленку или в пленке, имеющей сильные сквозные повреждения, нарушающие ее герметичность. Не рекомендуется хранить двери вблизи нагревательных приборов и на сквозняке.

6.6.3. Продукция может храниться горизонтально и вертикально на паллетах при напольном или стеллажном хранении.

6.6.4. Запрещается вертикальное хранение карнизов.

6.6.5. Вертикально разрешается хранить остальную продукцию, при условии установки их на плоской ровной нескользящей поверхности (пример - фанера, ДСтП). Запрещается вертикальное хранение непосредственно на полу – бетон, плитка и т.д., а так же на подложенных брусках, металлическом профиле, трубах.

6.6.6. При перемещении продукции вручную запрещается ставить дверные полотна на углы.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 002 –82756511– 2012

Лист

14

6.6.7. Не допускается наступать на упаковку с продукцией ногами или ставить на них тяжелые предметы.

6.6.8. При хранении, дверные полна, упакованные в гофрокороб, допускается укладывать друг на друга без прокладок, максимальное число полотен в паллете не более 30 шт.

Двери должны быть надежно укреплены и защищены от опрокидывания и смещения.

Заводская маркировка должна быть доступна для осмотра.

6.6.9. Запрещается перемещение продукции волоком.

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

7.1. Запрещается эксплуатация межкомнатных дверей как входных (в т.ч. как вторая «тамбурная» дверь) или вне зданий и сооружений.

7.2. Монтаж дверей должен осуществляться квалифицированным специалистом в соответствии с указанием эксплуатационной документации.

7.3. В строящемся или ремонтируемом помещении установку межкомнатных дверей следует производить в последнюю очередь, после завершения всех работ. При этом необходимо убедиться в том, что помещение имеет нормальную влажность, а материалы, использованные при ремонте, просохли.

7.4. При проведении монтажных работ не допускаются:

механические повреждения конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.); изменения конструкции, не предусмотренные конструкторской документацией.

При необходимости, особые требования к монтажу конструкций должны быть приведены в эксплуатационной документации.

7.5. Перед установкой необходимо, чтобы межкомнатные двери не менее трех суток пролежали в свободном состоянии, а в холодное время срок акклиматизации необходимо увеличить до семи суток.

Не следует снимать заводскую упаковку до полной акклиматизации.

7.6. При эксплуатации и монтаже дверей должны учитываться требования действующих строительных норм и правил (в т. ч. - по проектированию зданий и сооружений различного назначения), а также – ГОСТ 26433.1, ГОСТ 26433.2, ГОСТ 26607 и ГОСТ 23616.

7.7. Безопасность и надежность монтажа и эксплуатации дверей должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта (здания, сооружения), с учетом требований нормативной и эксплуатационной документации.

7.8. Все работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 002 –82756511– 2012

Лист

15

7.9. Осмотр изделий по внешнему виду необходимо производить при покупке и до установки (до врезки петель или замка в изделие).

7.10. Места установки фурнитуры, для предотвращения попадания влаги, необходимо сразу обработать олифой или другим консервантом, не допуская его попадания на лицевые поверхности.

Типоразмер полотен шириной 550 мм не является стандартным и имеет стоевой брусок шириной 94 мм. Для данного типоразмера необходимо выбирать серию замков и защелок, имеющие удаление ключевого отверстия (Backset) не более 40 мм.

7.11. При уходе за продукцией необходимо соблюдать следующие требования:

- поверхность полотен дверей следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств, предназначенных для ухода за мебелью из натурального дерева;
- не допускается грубое механическое воздействие на поверхность межкомнатных дверей, равно как и их контакт с кислотами, щелочами, растворителями и другими агрессивными составами;
- не допускается длительное соприкосновение с водой. Изделия могут быть протёрты слегка влажной, отжатой тканью.

7.12. Для очистки матового стекла от загрязнений (пыли, следов пальцев) его необходимо протирать мягкой тканью или губкой, смоченной в нейтральном мыльном растворе. Для удаления мыльного раствора использовать чистую пресную или деминерализованную воду. Остатки воды протирать насухо чистой мягкой (без жестких включений) хлопчатобумажной тканью, не оставляющей волокон и ворса.

7.13. При эксплуатации межкомнатных дверей в ванных комнатах требуется обеспечить необходимую вентиляцию.

7.14. Не допускается дополнительно нагружать дверь, навешивать тяжёлые предметы на углы дверей и дверные ручки.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие межкомнатных дверей требованиям настоящих ТУ и рабочей документации при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации основных модельных рядов – не менее 36 мес. с момента реализации.

8.3. На отдельные модельные ряды гарантийный срок может быть увеличен до 60 месяцев с момента реализации.

8.4. Средний срок службы дверей должен составлять не менее 7 лет.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подп

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 5361 – 002 –82756511– 2012

Лист

16

8.5. Изготовитель, в период гарантийного срока эксплуатации обеспечивает бесплатный ремонт или замену товара в случае обнаружения дефектов производственного характера.

8.6. Срок гарантийного ремонта составляет 45 календарных дней.

8.7. В случае возникновения производственных дефектов, связанных с качеством изделия, в ходе его эксплуатации, покупатель имеет право обратиться к продавцу, а в предусмотренных законом случаях – к производителю изделия.

8.8. При наличии фактов, свидетельствующих о нарушении покупателем правил эксплуатации, а также фактов, свидетельствующих о наличии действий третьих лиц, повлекших за собой утрату или порчу потребительских свойств, розничный продавец и производитель вправе отклонить претензию.

8.9. Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

- нарушение требований по монтажу, транспортировке, хранению и эксплуатации;
- посторонние вмешательства в конструкцию изделия (внесение любых конструктивных изменений, не предусмотренных КД), повреждения или неисправности, произошедшие вследствие природных явлений или пожара и других форс-мажорных обстоятельств;
- механические повреждения: в результате удара, падения, взаимодействия с любыми острыми предметами, порчи животными;
- получение претензий, связанных с характерными особенностями облицовочного материала;
- истечение гарантийного срока.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5361 – 002 –82756511– 2012

Лист

17

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

Ссылочные и нормативные документы.

Таблица А.1

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 2.114-95	Единая система конструкторской документации. Технические условия
ГОСТ 2.503-90	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений
ГОСТ 2.601-2006	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ 111-2001	Стекло листовое. Технические условия
ГОСТ 30698-2000	Стекло закаленное строительное. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 577-68	Индикаторы часового типа ценой деления 0,01 мм. Технические условия
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий. Типы и конструкция
ГОСТ 475-88	Двери деревянные. Общие технические условия
ГОСТ 9.303-84	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору
ГОСТ 5533-86	Стекло листовое узорчатое. Технические условия
ГОСТ 6449.1-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки
ГОСТ 7016	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 2977	Шпон строганый. Технические условия
ГОСТ 9825	Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 24404	Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения
ГОСТ 15140	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 10174	Прокладки уплотняющие пенополиуретановые для окон и дверей. Технические условия
ГОСТ 9330	Основные соединения деталей из древесины и древесных материалов. Типы и размеры
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 19414	Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2012

Лист

18

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Ли	Изм.
№ докум.	Подп.
Дата	

	соединениям
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 3916.1	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия
ГОСТ 4598	Плиты древесноволокнистые. Технические условия
ГОСТ 3916.2	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 2140	Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
ГОСТ 7481	Стекло армированное листовое. Технические условия
ГОСТ 18321	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 8925	Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция
ГОСТ 15876	Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия
ГОСТ 9244	Нутромеры с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические требования
ГОСТ 8026	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 3749	Угольники поверочные 90 град. Технические условия
ГОСТ 16588	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 15613.1	Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения
ГОСТ 17.2.3.02	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 23166	Блоки оконные. Общие технические условия
ГОСТ 23616-79	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности
ГОСТ 15867	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов
ГОСТ 25885	Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений древесноплитных материалов с древесиной
ГОСТ 26602.3-99	Блоки оконные и дверные. Метод определения звукоизоляции
ГОСТ 26433.1-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
ГОСТ 26433.2-94	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений

Инв. № подп	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Инв. № дубл.	Подп. и дата
	Инв. № инв.
Инв. № подп	Подп. и дата
	Взам. инв. №

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2012

Лист

19

ГОСТ 26607-85	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Функциональные допуски
ГОСТ 15612	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
СТ СЭВ 3285-81	Двери деревянные. Метод испытания надежности
СНиП 12-03-2001	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования
СНиП 12-04-2002.	Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство
СНиП 21-01-97*	Пожарная безопасность зданий и сооружений

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5361 – 002 – 82756511– 2012

Лист

20

